

## FOCUS ON: УСТРОЙСТВО ПО ДИАГНОСТИКЕ ВАННЫ K.I.D. ОТ GIMECO

K.I.D. – это запатентованная технология GIMECO по диагностике толщины ванны, без необходимости выкачивания расплавленного цинка. Она представляет собой быстрое, надежное решение с отличным соотношением цены и качества.

Несмотря на множество решений, предлагаемых на рынке, данная технология является самой оригинальной и лучшей с 2002 года. С момента, когда итальянская компания ZINCO SERVICE, которая впоследствии вошла в состав компании GIMECO и до сих пор является ее бизнес-подразделением, осуществила совместный научно-исследовательский проект с Национальным Исследовательским Советом Канады (NRC).

В результате экспериментов на протяжении четырех лет, в марте 2006 года были проведены первые успешные испытания, которые позволили предложить новую технологию на выставке Intergalva 2006. Презентация решения стала настоящим прорывом и повлекла незамедлительный успех.

Первое поколение технологии K.I.D. Несмотря на то, что возможность считывать данные была ограниченной, а зонд охлаждался, решение демонстрировало превосходные результаты и быстро внедрялось по всему миру, что позволило создать первую обширную базу данных и первый обзор динамики коррозии ванны, который был презентован на выставке Intergalva в 2009 году.

В ответ на высокие требования рынка и благодаря колоссальным усилиям, вложенным в совершенствование технологии, в 2012 году



состоялась премьера второго поколения K.I.D. Неохлаждаемый зонд позволил сделать обслуживание более простым и гибким.

На сегодняшний день решение K.I.D. представляет собой компактный неохлаждаемый зонд, с которым наш специалист свободно перемещается, укладывая его в чемодан.

Многие думали, что это невозможно. Другие сомневались в точности результатов. Но после сотни реализованных процедур диагностики ванн, K.I.D. был признан самым универсальным решением для проведения быстрой проверки износа печи и ванны, предотвращающим остановку линии цинкования.

## ФАКТЫ О K.I.D.

- Проверка толщины стенок ванн: лучшее в мире решение.
- Надежность: точность измерений до  $0,7 + 1,5$  мм, результат инспекции предлагается в итоговом отчете.
- Откачка цинка: не требуется, используя ультразвуковую технологию, зонд погружается прямо в расплавленный цинк.
- Быстрота обслуживания: 6-часовая инспекция.
- K.I.D. позволяет максимально оперативно собрать все данные (менее суток требуется на одну ванну).
- Гибкость: один специалист, компактный зонд, переносной дисплей и несколько легких, компактных инструментов: никакого громоздкого оборудования.

## ДЛЯ ЧЕГО НУЖНА ИНСПЕКЦИЯ ВАННЫ

Для мониторинга – процедура выполняется каждые 2–3 года, проведение инспекции K.I.D. помогает отслеживать состояние ванны и понять, когда необходима ее замена.

Для снижения рисков – инспекция K.I.D. может выявить неожиданные риски или угрожающие проблемы, которые необходимо диагностировать и устранить (выявление проблем с калибровкой горелок, деформацией стенок, нарушениями технологических процессов, преждевременной коррозией и др.)

В рамках прогнозирования и планирования, технология инспекции K.I.D. позволяет отслеживать старение ванны, оценить степень и динамику ее износа, а также планировать замену в будущем.

## ЭТАПЫ ПРОВЕРКИ

- |                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| • Оценка               | • Пост-обработка данных       |
| • План диагностики     | • Консультация по базе данных |
| • Подготовка инспекции | • Предоставление отчета       |
| • Проведение инспекции | • Оптимизация                 |

## GIMECO – КТО ЭТО? ВАШ ПАРТНЕР ОТ А ДО ЦИНКА

Итальянская компания GIMECO предлагает эксклюзивные варианты от проектирования и инжиниринга до разработки планировки, установки и запуска линии, ввода линии в эксплуатацию, а также оказание эксклюзивных услуг (перекачка цинка, замена и установка ванны, контроль и регулировка печи, рулонное покрытие в котле), гарантируя при этом весь комплекс ноу-хау и компетенций в рамках одного интегрированного решения как для всей производственной линии, так и для автоматической линии горячего цинкования.

[www.gimeco.com](http://www.gimeco.com)

[sales@gimeco.it](mailto:sales@gimeco.it)

Для проведения инспекции на предприятии заказчика достаточно пригласить всего одного технического специалиста, который будет снабжен всем необходимым инструментарием. Отсутствует необходимость опустошать ванну, зонд погружается в расплавленный цинк при температуре  $450^{\circ}$  без охлаждения. В среднем одна инспекция длится от 6 до 8 часов, при этом собирается до 500 измерений с погрешностью максимум до 1,5 мм.

Полученные данные используются для создания карты толщин и оценки состояния износа ванны, которая готовится для заказчика в течение нескольких дней, вместе с рекомендациями, предлагаемыми для оптимизации работы ванны.

