

NCP "ZDC"

«Центр по развитию Цинка»

Некоммерческое партнерство

Тел: (495)772-07-39/(906) 772-07-39; E-mail: polkin@zdc.ru

Вся предоставленная Вами информация конфиденциальна и будет публиковаться только в обобщенном виде без указания источника!

С целью удовлетворения потребности растущего рынка горячего цинкования ПАО «Северсталь», планирует выпустить стандарт общества (СТО), распространяющийся на горячекатаный металлопрокат для изготовления металлоконструкций. В стандарте будут представлены марки стали с дополнительными требованиями по химическому составу и свойствам, которые обеспечивают более качественное покрытие цинком в процессе горячего цинкования. В связи с этим просим пройти опрос, который поможет определить Ваши потребности и учесть пожелания при разработке нового стандарта.

Название компании:

ФИО:

Контактная информация:

Вопросы анкеты:

1. Объем производства металлоконструкций тыс.т.

	2022	2023	2024	2025 прогноз
Оцинкованных				
Не оцинкованных				

2. Потребление цинка тыс. тон:

По плану	2022	2023	2024	2025 прогноз

3. Основные потребители в %, (если удобно можно всё указать в тоннах)

Отрасль	2022	2023	2024	2025 прогноз
Энергетика				
Строительство				
Городская инфраструктура				
РЖД				
Авто дороги				
Сельское хозяйство				
Нефтегазовая отрасль				
Прочее				

4. Соотношение крупногабаритных изделий и «легковеса» в %

Вид	2022	2023	2024	2025 прогноз
Тяжелые <100 м ² /т				
Легкие >100 м ² /т				

5. Соотношение собственного и давальческого металлопроката в %

Вид	2022	2023	2024	2025 прогноз
Собственное				
Давальческое				

6. Основные марки стали, подвергаемые цинкованию.

№	Отрасль	Марка стали
a.	Энергетика	
b.	Строительство	
c.	Городская инфраструктура	
d.	РЖД	
e.	Авто дороги	
f.	Сельское хозяйство	
g.	Нефтегазовая отрасль	



7. Виды используемого металлопроката в %:

№	Вид продукта	2023	2024	2025 прогноз
a.	Уголок			
b.	Швеллер			
c.	Балка			
d.	Лист			
e.	Пруток			
f.	Арматура			
g.	Крепеж			
h.	Другое			

8. Основной потребляемый сортамент в %:

№	Вид продукта	толщина	длина	ширина	№
a.	Уголок				
b.	Швеллер				
c.	Балка				
d.	Лист				
e.	Пруток				
f.	Арматура				
g.	Крепеж				
h.	Другое				

9. Основные дефекты на получаемом прокате:

№	Дефект	Комментарий
a.	Волосовины;	
b.	Рванины;	
c.	Закаты, плена.	
d.	Трещины	



e.	Расслоение	
f.	Обезуглероженный слой	
g.	Другое	

10. Процент брака при цинковании по причине:

№	Причина брака	%
a.	Содержания примесей (Si и P) и хим состав	
b.	Ошибки при изготовлении конструкций	
c.	Несоответствие сертификата качества	
d.	Ошибки оператора	
e.	Другое	

11. Потребляемые марки стали для горячего цинкования:

Марка	Стандарт на продукцию	Стандарт на марку	Объем, %	Объем, тонн/год

12. Какие пожелания можете сформулировать:

Параметр	Комментарий
Ограничения по химическому составу Si, P, Mn и другие	
Допуска, геометрия	
Другое	

Благодарим Вас за информацию! Результаты в обобщенном виде будут представлены без указания источника на ресурсах НКП «ЦРЦ»!

Полькин Владислав Игоревич, к.т.н.
Генеральный директор НКП "Центр по развитию Цинка"

тел: (495) 772-07-39

<https://zdc.ru>

аш telegram-канал: t.me/hotzn

